# PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

56-072687

(43)Date of publication of application: 16.06.1981

(51)Int.CI.

C12M 1/40

(21)Application number: 54-150944

(71)Applicant: FUJISAWA PHARMACEUT CO LTD

(22)Date of filing: 20.11.1979

(72)Inventor: NAKAJIMA TAKAO TERADA MASABUMI

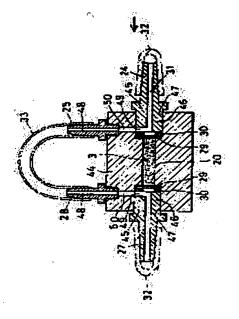
MORI TORU

### (54) COLUMN CONTAINING IMMOBILIZED ENZYME

(57)Abstract:

PURPOSE: To obtain the results of an analysis, in high accuracy, in a short time, by providing a by-pass of bubbles between the inlet and the outlet of a column.

CONSTITUTION: The main body 44 of column is furnished with a cylinder 20 packed with immobilized enzyme 3. The both ends of the cylinder 20 are closed with filters 29. The sample solutions are supplied together with partitioning bubbles from the inlet 24, and passed through the column. The bubbles are separated from the solution at the bubble extracting opening 25, passed through the tube 33, and joined with the sample solution at the bubble supplying opening 28 furnished at the outlet-side of the column.



#### **LEGAL STATUS**

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

## (9) 日本国特許庁 (JP)

①特許出願公開

# ⑩公開特許公報(A)

昭56-72687

Int. Cl.<sup>3</sup>
C 12 M 1/40

識別記号

庁内整理番号 6712-4B 母公開 昭和56年(1981)6月16日

発明の数 1 審査請求 未請求

(全 5 頁)

ᡚ固定化酵素カラム

②特 顯 昭54-150944

②出 願 昭54(1979)11月20日

⑩発 明 者 中島孝夫

奈良市西大寺新町2丁目4番22

母

⑫発 明 者 寺田正文

東大阪市菱屋東1丁目3番10号

⑫発 明 者 森徹

池田市緑ケ丘2丁目1番8号206

⑪出 願 人 藤沢薬品工業株式会社

大阪市東区道修町4丁目3番地

砂代 理 人 弁理士 岸本守一 外2名

明 細 魯

1. 発明の名称

固定化酵素カラム

2. 特許請求の範囲

サンプル供給口のからサンプル排出口のに至る通路のを備えたカラム本体的に、通路のと連通するようにサンプル排出口寄りに気泡供給口のが設けられ、同通路のと連通するようにサンプル供給口寄りに気泡抜取口のが設けられ、気泡供給口のと気泡抜取口のとの間の通路中に両端がフィルタので仕切られた固定化酵素収容部のが形成せられている固定化酵素カラム。

3. 発明の詳細な説明

この発明は、臨床検査において血清中または 尿中などに含まれる物質を酵素を利用して分析 する化学自動分析装置に用いられる固定化酵素 カラムに関する。

固定化酵素カラムには、その後端にサンプル供給チューブが接続せられる。従来各キューブが接続せられる。従来各キューブが接続せられる。従来各キューブは、カラムの近くにおいて2つに分けのでかいるが多方継手の2つの接続がコースの接続されている。サンプル供給チューブの接続せられて、サンプルは、気泡供給チューケが接続せられている。サンプル供給チューブの後寄りには、サンプルを気泡により分節するには、カラムに供給されるサンプルを気が異なったさい、先行サンプルとは、サンプルとは、カラムに供給されるサンプルを異なったさい、先行サンプルを観には、カラムに供給されるサンプルを現るでは、カラムに供給されるサンプルを異なったさい、先行サンプルを調が異なったさい、先行サンプルを認識には、カラムに供給されるサンプルを異なったさい、先行サンプルを認識には、カラムに供給されるサンプルを異なった。

-467-

(2)

の後続サンプルが混合し、分析値が不正確にな るのを防止するためである。ところで、先行サ ンプルと後続サンプルの境界に、正確に気泡を 介在させることは実際上困難を伴う。またサン プルが固定化酵素を通過するさい、気泡が存在 すると、これがサンプルに分散し、分析値に悪 影響を与えるため、カラム内の固定化酵素収容 部の手前でサンプルから気泡を抜取り、サンブ ルが固定化酵素を通過した後再び気泡を供給す る必要があるが、気泡を抜取ると先行サンプル と後続サンプルが混合し、気泡をサンプルに導 入した意味がなくなる。このような問題をなく するために、同一のサンプルに対して幾つかの 分節用気泡が所定間隔おきに存在するよう、空 気が供給せられる。ところで、カラム内の固定 化酵素収容部と気泡抜取チューブとの間、固定

(3)

の担体に固定化せられた酵素(3)が充填せられて いる。サンプラ(4)は周縁部に多数のサンプル・ カップ(5)を有しかつ間けつ回転する円形台(6)よ りなる。カラム(1)の後端には、サンプル供給チ ユーブ(7)の前端が接続せられ、その後端は吸上 げ部材(8)を介してサンプル・カップ(5)に連絡せ られている。カラム(1)の前端には、サンプル排 出チューブ(9)の後端が接続せられており、その 前端の排出口と後端との中間に比色計のが配置 せられ、これで測定せられた値が電気信号叫と して記録計(12)に送られる。供給チューブ(7)の後 端寄りの位置には、サンプル(13)を気泡(14)により 分節するため、空気を間けつ的に供給する空気 供給チューブ四が接続せられている。チューブ (7)(9)は、カラム(1)の近くにおいて2つに分けら れており、これらが3方쑚手の2つの接続部を

化酵素収容部と気泡供給チューブとの間には間隔がそれぞれ存在するが、各間隔は短かければ短かい程よい。何故なら、各間隔が長ければ長い程先行サンブルと後続のサンブルとが混ざり合う区間が長くなり、それだけ信頼しうるサンブルの分析部分が少なくなるからである。これを補うにはサンブル盘を多くしなければならず、ひいては分析時間が長くなることになる。

この発明の目的は、短時間で高精度の分析結果が得られる固定化酵業カラムを提供することにある。

この発明を以下図面を参照して説明する。

第1図は、化学自動分析装置全体を示す。固定化酵素カラム(1)は従来のものであつて、その中央に貫通状に形成せられた水平通路よりなる固定化酵素収容部(2)に、ポーラス・ガラスなど

(4)

介して接続されている。サンプル供給チューブ(7)側の解手の残り1つの接続部には、気泡抜取チューブ(9)側の継手の残り1つの接続部には、気泡供給チューブ(7)が接続せられている。チューブ(7)(13 (16) (17)に定量ポンプ(8)が関与せられている。固定化酵素収容部(2)と気泡抜取チューブ(8)との間には間隔(D1)があり、固定化酵素収容部(2)と気泡供給チューブ(77)との間には間隔(D2)がある。

第2図および第3図は、この発明による固定 化酵素カラムを示す。カラム本体(44)は 直方体状であり、これらの中央に水平中空状固定化酵素 収容部のが形成せられている。カラム本体(44)の 前後には固定化酵素収容部のに続きかつこれよ り径の大きい円形凹部(57)が形成せられている。

各円形凹部間には、筒状部材料の基端に設けら れた直筒状の嵌入部側が密にはめ込まれている。 嵌入部綱は凹部網から抜くことができるように なっている。カラム本体似の頂部には、気泡抜 取口四と気泡供給口200を有するノズル480が上向 きに突き出すようにねじ込まれている。筒状部 材物の基端面には、ノズル郷に向かつて溝棚が 形成せられている。カラム本体網には、溝網と ノズル48をつなぐ連通孔50があけられている。 カラム本体似の後側の筒状部材版の先端はサン プル供給口201となされ、同前側の筒状部材450の 先端はサンプル排出口切となされている。凹部 切の奥にはフィルタ四および環状パッキングの が順次収められている。カラム本体(44)の前後 に筒状部材胸がはめ止められることにより、カ ラムにはサンプル供給口20からサンプル排出口

(7)

成樹脂製チューブ図の端部がそれぞれはめられている。もちろん、気泡供給口図および気泡抜取口図にもチューブの代わりにキャップ図を施してもよい。また円形凹部側を雌ねじ部となし、筒状部材図をカラム本体圏にねじ止めるようにしてもよい。また溝綱を形成する代わりに孔をあけてもよい。

この発明によるカラムを分析装置に組込むさいには、キャップのおよびチューブのを外し、サンプル供給口のにサンプル供給チューブ(7)が、サンプル排出口のにサンプル排出チューブ(9)が、気泡供給口のに気泡供給チューブ(17)が、気泡抜取口のに気泡抜取チューブ(18)がそれぞれ接続される。

カラムに供給されるサンプルが異なつた場合、

のに至る通路のが形成せられ、この通路の中に 両端がフィルタ 201 により仕切られた固定化酵素 収容部間が形成せられていることになる。この 収容部切にはあらかじめ固定化酵素(3)を収容し ておいてもよいし、使用時に固定化酵素(3)を収 容してもよい。カラム本体的、筒状部材的およ びノズル(48)は、すべて透明硬質合成樹脂でつく られているが、カラム本体傾中の酵素の種類を 識別できるように、酵素の種類に対応して筒状 部材似およびノズル個に着色を施し、色わけし ておくことが好ましい。カラムを分析装置に組 込む前は、酵素(3)の失活を防止するために、第 3 図に鎖線で示されているように、サンプル供 紿口201およびサンプル排出口切には軟質合成樹 脂製キャップのが施され、気泡供給口口および 気泡抜取口間には逆ひ形に折曲げられた軟質合

(8)

先行サンプルが後続サンプルに影響を与えるが、 いまぶどう糖水溶液をサンプルとして用い、下 表に示されているように、その濃度を変えて測 定すると、第4図のグラフのようになる。第4 図の縦軸には濃度がとられ、横軸には時間がと られている。このグラフは、従来の固定化酵素 カラムが使用され、洗浄液(水)とサンプルが 交互に供給されかつ同じ濃度のサンプルが3回 宛供給された場合の機度曲線を示す。サンプル の濃度が低いものから高いものに移る場合、第 1回目に供給される濃いサンプルは、先行の濃 度の低いサンプルの影響を受け、所定減度より 低くなる。逆にサンブルの濃度が高いものから 低いものに移る場合、第1回目に供給される薄 いサンプルは、先行の機度の高いサンプルの影 響を受け、所定談度より高くなる。機度の高い

-469--

**a1**)

られ、同連路回と連通するようにサンプル供給 口寄りに気泡抜取口ぬが設けられ、気泡供給口ぬと気泡抜取口ぬとの間の通路中に両端がフィルタぬで仕切られた固定化酵素収容部ぬが形成せられているので、カラム内の固定化酵素収容 部ぬと気泡抜取チューブ吸との間の間隔、および固定化酵素収容部ぬと気泡供給チューブ切ら の間の間隔が最小限になり、従来より少い最のサンプルで精度の高い分析ができかつ分析時間 を短縮することができる。

#### 4. 図面の簡単な説明

第1図は化学自動分析装置全体の概略を示す 説明図、第2図はこの発明による固定化酵素カラムの平面図、第3図は第2図の皿ー皿線にそう断面図、第4図は、分析時における先行サンプルの後続サンプルに対する影響を示すグラフ

サンプルの交換	影響割合(%)	
	本発明品	従 来 品
1 0 0 mg / d ℓ → 5 0 0 mg / d ℓ	- o. s	- 5. 1
500 mg/d ℓ→100 mg/d ℓ	7. 3	5 5.0
100 mg/de→400 mg/de	- 0.9	- 8. 4
400 mg/de 100 mg/de	4. 6	4 4.0
100 mg/d e - 300 mg/d e	- 2. 2	5. 9
3 0 0 mg/d ℓ → 1 0 0 mg/d ℓ	2. 0	2 6.5

上表から明らかなように、先行サンプルの後続サンプルに対する影響割合は、従来のカラムに較べ、この発明によるカラムの方がはるかに小さい。

との発明による固定化酵素カラムは、サンプル供給口切からサンプル排出口のに至る通路切を備えたカラム本体的に、通路切と連通するようにサンプル排出口寄りに気泡供給口口が設け

(12)

である。

(40・・・カラム本体、200・・・固定化酵素収容部、 図・・・気泡抜取口、200・・・気泡供給口、200・・・ サンプル供給口、200・・・サンプル排出口、200・・・ フイルタ、500・・・通路。

以 上

特許出願人 蘇沢薬品工業株式会社 代理 人 岸 本 守 一〇本輝 収存力

外2名

